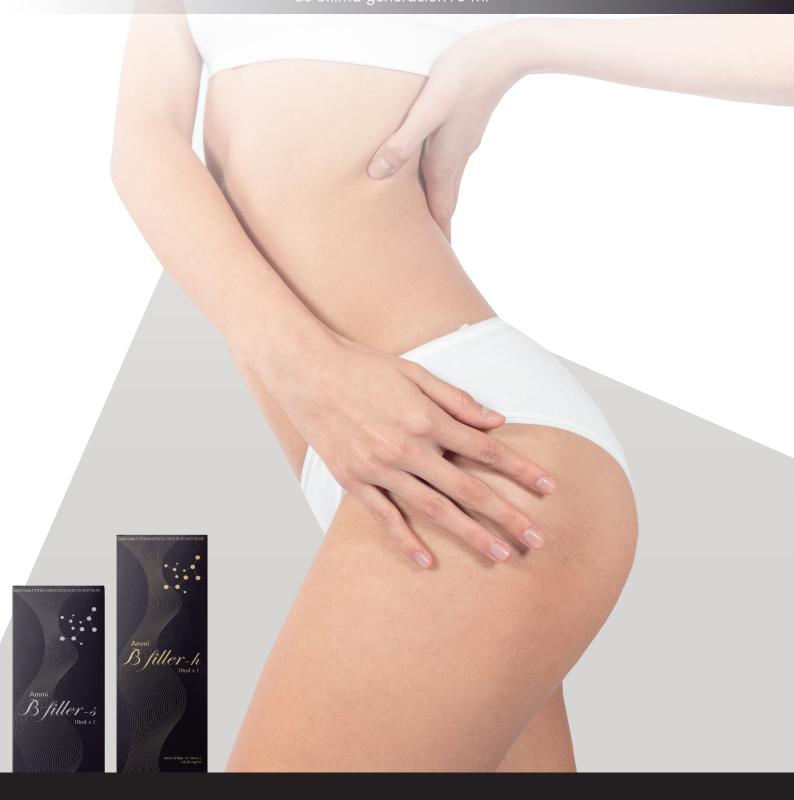


ÁCIDO HIALURÓNICO de última generación 10 ml









B-filler es un gel monofásico de 20mg/ml compuesto de microesferas reticuladas con la tecnología MLC (Multi-Staged Cross-linking) con materia prima de grado EP.

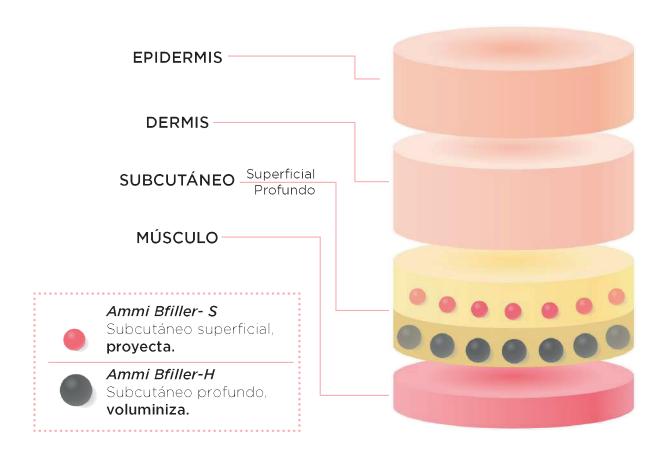
Indicaciones Ammi B-filler

Ammi B-filler es apto para el tratamiento de cualquier zona corporal (aumento o depresiones de glúteos, gemelos, irregularidades post-quirúrgicas, escote, manos, rejuvenecimiento de labios mayores, planta de los pies...)

Ammi B-filler H se utiliza para voluminizar creando una gran estructura de sustento.

Ammi B-filler S mejora la proyección del tratamiento creando una textura bella y agradable.





La tecnología MLC patentada por BioPlus Co., LTD ultiliza ácido hialurónico (HA) reticulado de gran biocompatibilidad. Cuenta con un grado de viscosidad de 1.7 a 1.9 m3/kg y un peso molecular entre 1-1.5 MDa.

Los productos finales se fabrican en forma de microesferas lo que garantiza un entrecruzamiento más uniforme, dando lugar a un producto final con un peso molecular uniforme. Como agente reticulante se usa la divinil sulfona (DVS). Combina la resistencia de los rellenos de ácido hialurónico con la tecnología de microesferas, dando lugar a un producto final que aporta un mayor efecto y durabilidad.

La tecnología MLC aporta:

- **A.** Mayor capacidad hidrofílica lo que se traduce en un mayor efecto volumen.
- **B.** Un producto final más seguro, no contiene restos de DVS.
- **C.** El producto final posee mayor cohesión y mejores propiedades viscoelásticas, mejorando drásticamente la durabilidad del producto en comparación con otros.

Tecnología patentada de reticulación



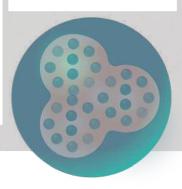
Moléculas de HA divididas en microesferas ultrafinas



Las microesferas ultra finas se unen para dar lugar a nuevas microesferas



Las nuevas microesferas se unen para formar otras microesferas



Reticulante DVS

El peso molecular del DVS en comparación con el BDDE es menor, esto en conjunto con el tipo de enlaces que forma con las moléculas de HA, hace que el producto final sea más compacto, facilitando la formación de estructuras más finas y convirtiéndolo en el agente reticulante óptimo para la tecnología MLC.

La pureza del BDDE usado en los procesos de fabricación es generalmente de un 95%, mientras que la pureza del DVS usado en la tecnología MLC es de un 97%.

El uso de agentes reticulantes de gran pureza hace posible que los productos finales exhiban niveles elevados de calidad y alto grado de reticulación.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Presentación del producto Vial de 10 ml. Apariencia Gel transparente y viscoso Estructura Glucosamina de unidades de disacárido de ácido D-glucurónico y N-acetil-D-glucosamina

Concentración (mg) 20 mg/ml

Osmolaridad (Osmoles/kg agua) 250 - 350 mOsm / kg

Tamaño de partículas (B-filler H) 400 - 500 um

Tamaño de partículas (B-filler S) 200 - 400 um

Durabilidad 18 meses **Almacenamiento** Entre 1°C y 25°C **Certificación** CE 2195

Cánula 16G